

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ АСТ-Т2-В-2, АСТ-И4-В-2, АСТ-4-Ч

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижегород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: starm.nt-rt.ru || эл. почта: smi@nt-rt.ru

Агрегаты для сварки трубопроводов на шасси трактора ДТ-75



Предназначены в зависимости от комплектации для двух и четырехпостовой ручной дуговой сварки покрытыми электродами и полуавтоматической сварки неповоротных стыков стальных труб диаметром до 1420 мм, других сварочных работ, сушки и прокалики электродов, питания переменным электрическим током переносного электроинструмента при строительстве магистральных трубопроводов.

Марка	Характеристики:		
	АСТ-Т2-В-2	АСТ-И4-В-2	АСТ-4-Ч
*Базовое шасси	трактор ДТ-75	трактор ДТ-75	трактор Т-10МБ
Эксплуатационная мощность двигателя, кВт (л.с.)	72 (98)	72 (98)	132 (180)
Номинальная полезная мощность генератора, кВт	60	60	100
Номинальное рабочее напряжение, В	~380	~380	~380
Частота тока, Гц	50	50	50
**Сварочное оборудование (источник тока, механизм подачи проволоки для полуавтоматической сварки)	ВД-306ДК; ДС-400; LN-23	СТТ-II; (LF-37) (ФЕБ - 315 ("МАГМА")) (Invertex-350); ДС 250.33	ВД-306ДК ФЕБ 315 (МАГМА) Invertex-350 04) ДС-400; LN-23
Количество сварочных постов постоянного тока, шт.	2	4	4
- ручной сварки		2	—
** - полуавтоматической сварки			
Номинальное напряжение вспомогательного оборудования переменного тока, В	~220	~220	~220
Количество сушильных камер, шт.	4	4	1
Масса разовой загрузки электродов в одну сушильную камеру, кг	до 12	до 12	50
Грузоподъемность стрелы, кг	500	500	1000
Габаритные размеры в транспортном положении, мм	5800	5800	7200
- длина	1900	1900	3230
- ширина	2750	2750	3850
- высота			
Масса, не более, кг	8650	8500	19500

* Устанавливается предпусковой жидкостной подогреватель двигателя трактора.

** Комплектация определяется заказчиком.

Машины самоходные энергетические для сварки трубопроводов на шасси тракторов

ТТ-4М-01, ТБ-1-МА-15

Предназначены в зависимости от комплектации для четырехпостовой ручной дуговой сварки покрытыми электродами или полуавтоматической сварки порошковой проволокой или сварки в среде защитных газов неповоротных стыков стальных труб диаметром до 1420 мм, других сварочных работ, сушки и прокалки электродов, питания переменным электрическим током переносного электроинструмента, подогрева стыков труб перед сваркой и газорезательных работ при строительстве магистральных трубопроводов.

Характеристики:				
Марка	АСТ-4-А		АСТ-4-0	
*Базовое шасси, трактор	ТТ-4М-01		ТБ-1МА-15	
Эксплуатационная мощность двигателя трактора, кВт (л.с.)	95 (130)		88,2 (120)	
Номинальная мощность генератора /электростанции/, кВт	100		100	
Номинальное рабочее напряжение, В	~380		~380	
Частота тока, Гц	50		50	
**Сварочное оборудование (источник тока, механизм подачи проволоки)	ВД-306ДК (ВД-506ДК-04) (ДС-400); (LN-23) ФЕБ-	STT-II (LF-37) (ДС-400) (M300-220)	DC-400 LN-23	STT-II;(LF-37) (ДС-400) (M300-220)
	315(“МАГМА”)			
Количество сварочных постов постоянного тока, шт. :	4	2	2	2
- ручной сварки	2	2	2	2
- полуавтоматической и автоматической сварки				
Номинальное напряжение вспомогательного оборудования переменного тока, В	~220		~220	
Количество сушильных камер, шт.	1		1	
**Количество термопечей ТП8/130, шт.	4		4	
Масса разовой загрузки электродов в сушильную камеру, кг	50		50	
Грузоподъемность стрелы, кг	1000		1000	
Площадка для баллонов:				
- баллон для сварочного газа	6		6	
- баллон для пропана	2		2	
Габаритные размеры в транспортном положении, мм	7915		7400	
- длина	2700		2760	
- ширина	3860 (3350)		3900	
- высота (без стрелы)				
Масса, не более, кг	20000		18000	

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: starm.nt-rt.ru || эл. почта: smi@nt-rt.ru